

## ООО «КРАФТЛОГ» Дивизион «ФОРСУНКИ» Информация о компании

Применение  
продукции LECHLER  
на мясоперерабатывающих  
предприятиях



## Содержание

- 1** Почему LECHLER?
- 2** Почему КРАФТЛОГ?
- 3** Применение форсунок LECHLER  
на мясоперерабатывающих предприятиях
- 4** Материалы используемые для изготовления  
форсунок LECHLER





## Информация о компании LECHLER



### Lechler GmbH

Основана в 1879

315 сотрудников

Продажи (2011): € 60 млн.

Семейная компания

### Lechler Group world-wide

645 сотрудников

Продажи (2011): € 90 млн.

Головной офис и производство  
расположены в Германии в  
городе Метцингене

Филиалы и представительства в 45 странах мира



## ПОЧЕМУ LECHLER?

- ❖ Лидер в области разработок и производства форсунок и распылительных систем на протяжении более чем 130 лет
- ❖ Более 20 000 наименований для всех отраслей промышленности
- ❖ Более 50 мировых патентов
- ❖ Безупречное немецкое качество
- ❖ Быстрая поставка в любую точку мира





— Сильное звено  
Вашего бизнеса  
В России



## ПОЧЕМУ КРАФТЛОГ?

- ❖ Официальный эксклюзивный представитель немецкой компании LECHLER GmbH
- ❖ Персональный подход к каждому клиенту, ориентированный на решение самых сложных технических задач
- ❖ Профессиональный подбор форсунок и распылительных систем инженерами-консультантами, прошедшиими обучение в Германии
- ❖ Прямые и оперативные поставки с завода в Германии и собственное таможенное оформление
- ❖ Доставка клиенту экспресс-почтой прямо в руки





## ОСНОВНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ ФОРСУНОК LECHLER ДЛЯ МЯСОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИХ ПРЕДПРИЯТИЙ

- ❖ Интенсивное охлаждение, душирование колбас
- ❖ Воздушно-капельное охлаждение
- ❖ Дефростация
- ❖ Увлажнение воздуха
- ❖ Термокамеры (варка, копчение)
- ❖ Мойка тары, ящиков
- ❖ Мойка и дезинфекция автотранспорта
- ❖ Сушка и обдув



## Интенсивное охлаждение, душирование колбас



### Серии 460 / 461

Аксиальный подвод жидкости.

Особенно равномерное распыление факелом «полный конус». Большие свободные сечения благодаря оптимизированным крыловидным завихрителям.

### Серия 490

Запатентованный завихритель новой формы обеспечивает стабильный угол распыла при изменении давления и нечувствительность к засорениям

### Серия 422

Тангенциальный подвод жидкости.

Отсутствие встроенных элементов, нечувствительность к засорениям. Стабильный угол конуса распыливания.  
Равномерное распыление.

НОВИНКА



*Наши инженеры имеют опыт и всегда готовы оказать помощь в разработке новых и модернизации существующих камер душирования (расчет количества, схема расположения форсунок и др.)*



## Дефростация



### Серия 460

Аксиальный подвод жидкости.

Особенно равномерное распыление факелом «полный конус». Большие свободные сечения благодаря оптимизированным крыловидным завихрителям.



### Серия 302

Исполнение из пластмассы

Равномерное распыление факелом распыла «полый конус». Нечувствительная к засорениям форсунка без завихрителей.



### Серия 632

Стандартное исполнение с конической самоуплотняющейся резьбой. Стабильный угол факела распыла. Равномерное, параболической формы распределение жидкости. Форсунки, распыляющие в комплексе, создают исключительно равномерное распределение жидкости по всей ширине захвата.



*Правильно подобранные форсунки при дефростации позволяют избежать потерь в весе, связанных с испарением, и ускорить процесс.*



## Увлажнение воздуха



Серия 136.1



Серия 136.2



### Серии 136

Пневматические форсунки.

Тонкое распыление в виде тумана.

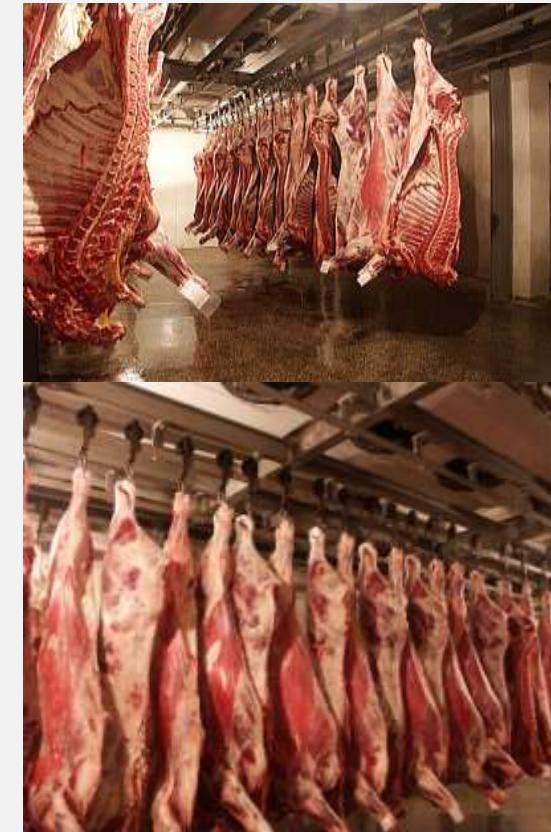
Подача воздуха или газа способствует мелкодисперсному распылению жидкости (размер капель от 20 мкм)

Смешивание жидкости и газа может происходить как снаружи, так и внутри форсунки.

### Серия 212

Крайне тонкое распыление факелом распыла «полый конус» без использования сжатого воздуха при стандартном давлении воды (2-3 bar).

*В процессе охлаждения мясных туш после убоя важно избежать потери веса. Одним из способов является регулирование влажности воздуха с помощью форсунок Lechler.*



## Воздушно-капельное охлаждение



### Серия 652

Простая замена форсунок, простота направления струи. Стабильный угол факела распыла.



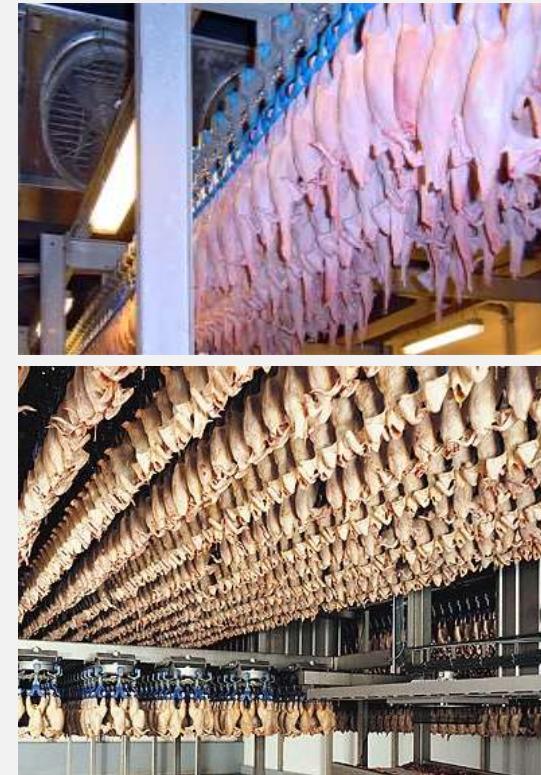
### Серия 302

Исполнение из пластмассы  
Равномерное распыление факелом распыла «полый конус». Нечувствительная к засорениям форсунка без завихрителей.

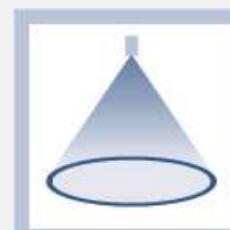


### Серия 2TR

Аксиальные форсунки с факелом распыла «полый конус». Монтаж с накидной гайкой.  
Тонкое равномерное распыление полым конусом.



*Воздушно-капельное охлаждение тушек птицы на конвейере - наиболее эффективный способ охлаждения, позволяющий охладить тушку бройлера за 1-3 часа.*



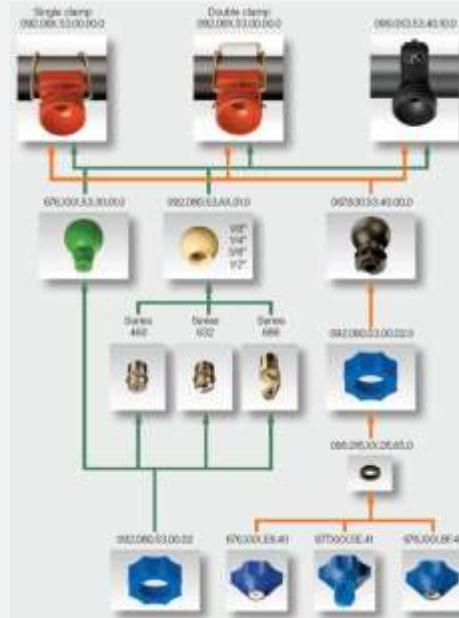
## Наружная мойка тары, ящиков



### Система Easy Clip

Простой и быстрый монтаж посредством хомута с клипсовым зажимом.

Поворачивается на 30° в любом направлении. Проста в настройке и чистке.



*Соблюдение высоких санитарно-гигиенических требований  
необходимое условие современного мясоперерабатывающего  
производства.*



## Термокамеры

распыление на ТЭНЫ, мойка, охлаждение, копчение



Серия 460

### Серия 460

Особенно равномерное распыление факелом „полный конус“. Большие свободные сечения благодаря оптимизированным крыловидным завихрителям.



### Серия 490

Запатентованный завихритель новой формы обеспечивает стабильный угол распыла при изменении давления и нечувствительность к засорениям



*Форсунками Lechler комплектуются камеры ведущих немецких, австрийских, польских производителей оборудования для мясоперерабатывающей промышленности*



## Мойка и дезинфекция автотранспорта



### Серия 652

Простая замена форсунок, простота направления струи. Стабильный угол факела распыла.



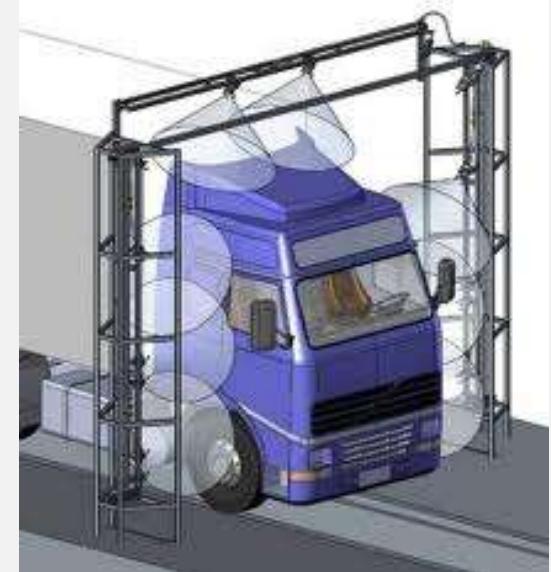
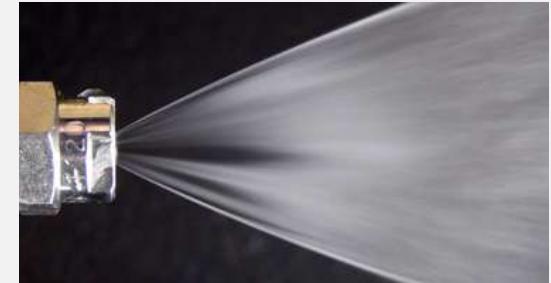
### Серия 632

Стандартное исполнение с конической самоуплотняющейся резьбой. Стабильный угол факела распыла. Равномерное, параболической формы распределение жидкости. Форсунки, распыляющие в комплексе, создают исключительно равномерное распределение жидкости по всей ширине захвата.



### Серия 684

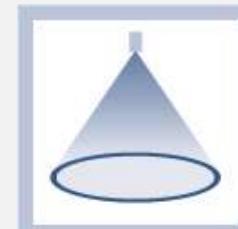
Монтаж при помощи накидной гайки. Широкая плоская струя с четко ограниченным краем. Особенno не чувствительны к засорениям. Простая замена форсунок, простое направление струи.



## Сушка и обдув

### Серия 600 Whisperblast, форсунки для сжатого воздуха

- ❖ Низкий уровень шума
- ❖ Низкий уровень рабочего давления при аналогичной мощности воздушной струи
- ❖ Небольшое потребление воздуха
- ❖ Лучшая сила воздействия на большем расстоянии
- ❖ Снижение эксплуатационных расходов



## Материалы, используемые при изготовлении продукции LECHLER

В зависимости от впрыскиваемой среды, окружающей температуры и прочих условий, форсунки и части форсунок могут быть выполнены из различных материалов:

- ❖ Нержавеющая сталь
- ❖ Латунь
- ❖ Полимерные материалы
  - ❖ ПВДФ
  - ❖ Полипропилен
  - ❖ Полиамид
  - ❖ Полиоксиметилен
  - ❖ Тefлон





— Сильное звено  
Вашего бизнеса  
В России



ООО «КРАФТЛОГ»  
Дивизион «ФОРСУНКИ»

СПАСИБО !

123592, Москва,  
ул.Кулакова, д.20, стр.1А  
+7 495 989 87 07  
[www.kraftlog.ru](http://www.kraftlog.ru)  
[info@kraftlog.ru](mailto:info@kraftlog.ru)

